



# 虹牌油漆

## 虹牌底面漆 (底面兩用漆)

### RAINBOW SELF-PRIMERING TOPCOAT

產 型 用 特	品 號	碼 別 途 性	No.155 由醇酸樹脂 (Alkyd Resin) 及特殊無公害防銹顏料構成之防銹、面塗底面兩用漆。 適用外部曝露鋼架及內部機件使用，係無公害優良防銹漆兼面漆。 1. 具有良好耐候性，不易褪色失光。 2. 釋出螯合力特強之三聚磷酸根離子，防銹力優良，塗裝前不需做傳統底漆。 3. 耐海水性及耐油性優良。 4. 耐候性及耐磨性優良。 5. 具有防銹漆兼面漆之雙重特性。 6. 施工容易。
光 顏 閃 遮 重 粘	澤 火 蓋	度 色 點 力 量 度	75% 以下 #36 灰色 及 #41 藍灰色 25°C (77°F) 12.5 m <sup>3</sup> /L 以上 1.00 Kg/ L 以上 70~90 KU (25°C)
乾 漆 理 塗 總 耐 調 調 適	燥 膜 論 塗 裝 不 揮 發 熱 薄 劑 用 底	時 厚 量 間 隔 物 度 劑 量 漆	指觸 4 小時以內 濕膜 80 μ (Micron) 47 m <sup>3</sup> /Gal 最少 10 小時 60% 以上 連續 80 °C 瞬間 120 °C No.805 松香水 (OM-07) 5~10 % (視使用工具而定) No.908 金屬表面處理劑 (伐銹底漆) (SP-01/02) No.905 紅丹漆 (OP-91) No.906 紅丹防銹漆 (OP-92)
適 貯 塗 注	用 藏 裝 意	面 安 方 事	漆 性 法 項 油性樹脂面漆 正常情況下，至少一年。 刷塗、滾塗、噴塗 1. 使用前油漆必須充分攪拌均勻，如油漆太稠時，可酌加調薄劑調薄，但以不超過規定量為原則。 2. 被塗物表面之水份、油脂、鐵銹、污泥、損毀或鬆解漆膜及腐蝕性鹽類等附著污物，必須清除乾淨，以確保油漆之防護功能。 3. 表面潮濕凝結有露水或在陰雨天，以及溫度過高 (40°C 以上) 或過低 (10°C 以下) 時，應避免施工。 4. 做疊層塗裝時，必須等待下層漆膜完全乾燥後，始可施工。 5. 為加強鋼鐵表面塗裝效果，請刷塗 2 道，乾膜在 70 μ 以上，更能發揮本漆優異的雙重特性。
備		註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM010155XX V1.0

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員。

# 永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 • 8715833

TFG0410