



虹牌油漆

優麗漆黑色(N型)平光

POLYURETHANE COATING, FLAT BLACK (N-TYPE)

產 型	品 號	碼 別	No.731
用 特		途 性	由壓克力樹脂及 Polyol Resin 聚合物及不變黃聚異氰酸酯 (Polyisocyanate) 硬化劑，配合特殊黑色顏料與消光劑精製而成之黑色平光面漆。 高級木製品、裁縫車台、塑鋼 (F.R.P.) 金屬等製品之平光黑色面漆。 1. 表面平滑無光、不刺眼。 2. 耐候性特佳，經久不變色。 3. 耐水、耐油及耐藥品性非常優越。 4. 具有優良之附著性與硬度及耐磨性。
光 外 遮 重 粘	澤 蓋	度 觀 力 量 度	平光 黑色 16.7 m ² /L 以上 (混合漆) 0.9 Kg/L 以上 (混合漆) 60~80 KU (混合漆) (25°C)
乾 漆 理 塗 混 總	燥 膜 論 塗 裝 合 不 揮 發 用 時 溫 薄 劑 用 底	時 厚 度 量 隔 比 物 間 度 劑 量 漆	指觸 1 小時以內 濕膜 60 μ (Micron) 63.2 m ² /Gal 最少 4 小時 主劑：硬化劑=84：16 (重量比) 50% 以上 (混合漆) 4 小時 (混合漆 25°C) 連續 93°C No.736 優麗漆調薄劑 10~25% (不含清洗工具) No.711 優麗二度底漆 No.733 優麗鋅鉻黃底漆 永保新系列底漆
貯 塗 注	藏 裝 意	安 方 事	性 法 項
備		註	正常情況下，至少一年。 1. 噴塗 2. 刷塗或滾塗 (須訂手刷型) 1. 主劑與硬化劑必須按規定比例均勻調合。 2. 被塗面之水份、油脂、灰塵等附著污物應清除乾淨。 3. 稀釋時應使用專用調薄劑以防氣泡或針孔之發生。 4. 硬化劑因很容易與空氣中濕氣反應發生氣泡與膠化，必須將桶蓋蓋緊防止與空氣中水份接觸。 5. 因有可用時間限制，主劑與硬化劑混合後，必須在可用時間內用完。 6. 一次噴塗厚度超過 50 μ 時，極易產生氣泡，施工時應做有效管制。 7. 塗裝器具用完後，應即洗淨以免發生硬化膠固。 8. 本項塗料底漆不適合使用噴塗二度底漆。 9. 如因改變手刷或滾塗，請通知本公司業務代表。 10. 陰雨或潮濕 (相對濕度大於 85% 以上) 時避免施工，除底材水氣影響附著外，漆磨會有失光的現象。 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM710731XX V1.2

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 • 8715833

TFG0410