



虹牌油漆

優麗漆白色(N型)

POLYURETHANE COATING, WHITE (N-TYPE)

產 品 號 碼	No.725
型 別	由壓克力樹脂及 Polyol Resin 聚合物及不變黃聚異氰酸酯 (Polyisocyanate) 硬化劑，配合耐候性鈦白粉精製而成之二液型不變黃白色面漆。
用 途	高級木製品、車輛、金屬製品及塑鋼 (F.R.P.) 等製品之白色面漆。
特 性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 具有高光澤度與硬度，經久不失光、不變色。 2. 附著性特優、硬度高、耐磨性特強。 3. 耐藥品性非常優良，不易受酸、鹼、油脂、溶劑及鹽類等腐蝕性物質浸蝕。 4. 光澤度高，表面平滑美觀。
光 澤	高光澤
外 觀	白色
遮 蓋	12.5 m ² /L 以上 (混合漆)
重 量	1.1 Kg/L 以上 (混合漆)
粘 度	60~80 KU (混合漆) (25°C)
乾 膜 厚 度	指觸 1 小時以內 堅結 6 小時以內 (25°C)
漆 膜 厚 度	濕膜 60 μ (Micron) 乾膜 30 μ (Micron)
塗 佈 量	63.0 m ² /Gal 16.7 m ² /L 15.2 m ² /Kg
論 裝 間 隔	最少 4 小時 最多 6 個月
混 合 比	主劑：硬化劑=87：13 (重量比)
總 揮 發 物	60% 以上 (混合漆)
可 用 時 間	4 小時 (混合漆 25°C)
耐 熱 度	連續 93°C 間歇 121°C
調 薄 劑 用 量	No.736 優麗漆調薄劑 10~25% (不含清洗工具)
調 適 用 底 漆	No.711 優麗二度底漆 No.733 優麗鋅鉻黃底漆 永保新系列底漆 (或本公司推薦其他系列底漆)
貯 藏 安 定 性	正常情況下，至少一年。
塗 裝 方 法	1.噴塗 2.刷塗或滾塗
注 意 事 項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 主劑與硬化劑必須按規定比例均勻調合。 2. 被塗面之水份、油脂、灰塵等附著污物應清除乾淨。 3. 稀釋時應使用專用調薄劑以防氣泡或針孔之發生。 4. 硬化劑因很容易與空氣中濕氣反應發生氣泡與膠化，必須將桶蓋蓋緊防止與空氣中水份接觸。 5. 因有可用時間限制，主劑與硬化劑混合後，必須在可用時間內用完。 6. 一次噴塗厚度超過 50 μ 時，極易產生氣泡，施工時應做有效管制。 7. 塗裝器具用完後，應即洗淨以免發生硬化膠固。 8. 本項塗料底漆不適合使用噴漆二度底漆。 9. 陰雨或潮濕(相對濕度大於 85% 以上)時避免施工，除底材水氣影響附著外，漆磨會有失光的現象。
備 註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。