



# 虹牌油漆

## 永保新高固型防蝕塗料

### EPOXY HIGH SOLIDS COATING FOR ANTI-CORROSION

產 型 用 特	品 號	碼 別 途 性	EP-988 由環氧樹脂配以特殊防蝕顏料及雲母粉精製而成之高固形份塗料。 船舶、橋樑、儲槽、管線、石化廠及一般鋼鐵構造物用之防蝕塗料。 1. 漆膜堅硬而柔韌、耐磨性特優。 2. 防蝕性，耐水性優異。 3. 含環保型防蝕顏料，對鋼材兼具優異的抑制型及遮蔽型防蝕力。 4. 耐油性及耐化學藥品性極優。 5. 可上塗或被塗多種形式塗料，為最佳維修塗料。 6. 防蝕性優異，搭配 PU-700 底漆及高耐候型面漆後防蝕性能格外優異。
顏 閃 比 黏 乾 漆 固 理 塗 調 適 混 可 貯 塗 無	火 燥 膜 體 論 裝 薄 用 合 用 藏 裝 氣	色 點 重 度 間 度 容 積 量 隔 劑 漆 比 間 性 法 作	棕色、灰色 25 °C 以上 1.56 Kg/L 以上 (混合漆) 約 96 KU (混合物 25°C) 指觸 4 小時以內 堅結 12 小時以內 完全硬化 7 天 (25°C) 濕膜 110~667 μ (Micron) 乾膜 100~600 μ (Micron) 91.0 ± 2 % 35.0 m <sup>3</sup> /Gal 9.3 m <sup>3</sup> /L 5.96 m <sup>3</sup> /Kg (DFT : 100 μ m) 最少 10 小時 (25°C) 最多 7 天 二甲苯 或 SP-12 調薄劑 (0~5 % ) 含清洗工具用 永保新、優麗漆、永氟龍氟碳樹脂系統面漆 主劑：硬化劑=77.6：22.4 (重量比) 4 小時 (混合後) (25°C) 以內 正常情況下，至少 2 年。 無氣噴塗、刷塗、滾塗 噴嘴尺寸 0.025" 以上 空氣壓力 4 Kg/c m <sup>2</sup> 以上 壓縮比 45：1 或更大 1. 主劑與硬化劑必須按規定比例均勻調合。 2. 被塗物表面之水份、油脂、污泥、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著物， 必須清除乾淨。 3. 陰雨或大氣相對溼度高於 85% RH 時應避免施工；尤以表面潮濕時，必 須使之完全乾燥。 4. 塗裝器具使用完後，應立即洗淨。 5. 塗料應儲存於通風陰涼處，切勿置放於室外曝曬，以避免影響材料品質。 6. 調薄劑使用量，依被塗物表面溫度而增減，溫度降低有可能要多加調薄 劑用量。
注	意	事	項