



# 虹牌油漆

## 永保新水中被覆

### EPOXY SPLASH ZONE CLADING

產品號碼	No.1085
型別	由無溶劑補土狀環氧樹脂與特殊硬化劑及添加劑精製，於水中自行硬化之防蝕用被覆。
用途	適用於海岸、碼頭設施長期曝露於海水濺潑區及水下區之鋼材與混凝土等高性能水中防蝕被覆。
特性	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 可在水中施工，易塗覆、附著力強。</li><li>2. 漆膜乾燥後之收縮極小，無針孔，一次施工即可完成。</li><li>3. 耐磨、耐衝擊性極佳。</li><li>4. 抗海水、耐鹼與耐溶劑等性能極優。</li></ol>
光澤	平光
顏色	藍色、黑色
比重	1.50 Kg/L以上 (混合物)
粘度	膏狀 (混合物)
乾燥時間	指觸 1 小時以內      半堅結 3 小時以內      完全硬化 7 天 (25°C)
漆膜厚度	5 m/m以上
塗裝間隔	最少 4 小時
混合比	主劑：硬化劑 = 25：18 (重量比)
固體容積	100%
理論塗佈量	8 Kg/m <sup>2</sup> @ 5 m/m
調薄劑	No.1005 永保新調薄劑 (SP-12) (僅可用以清洗工具)
調薄劑用量	不得摻用
可用時間	30 分鐘內 (混合物 25°C)
塗裝方法	鏝填、塗敷
表面處理	鋼材：清除所有鬆動的鐵銹、泥土、油漬或其他污垢，以電動工具處理至 SIS St 3 標準或手工具處理至 SIS St 2 標準，對於很嚴重之環境狀況，可用乾式噴砂處理至 SIS Sa 2 1/2 標準，濕式噴砂亦可行。 混凝土：清除混凝土表面之油漬及其他附著污物或噴砂處理。
貯藏安定性	正常情況下，至少一年。
施工注意事項	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 使用前先清洗設備。</li><li>2. 按規定比例將硬化劑倒入主劑，使用攪拌機混合均勻，其間以刮刀或其他工具等仔細將壁間之未混合之主劑或硬化劑去除。</li><li>3. 攪拌中之塗料切勿混入海水或自來水等。</li><li>4. 混合後以手沾水，再取少量塗料施壓塗裝於被塗物上，並將塗膜均勻抹平 (潤濕手工法)。</li><li>5. 無論鋼材、鋁材、不銹鋼及混凝土，均要有適當的表面粗度。</li><li>6. 所有底材須乾淨清潔，無任何影響附著力之污物。</li><li>7. 施工工具於使用完畢，須立即洗淨。</li></ol>