



# 虹牌油漆

## 永保新三聚磷酸鋁防銹底漆

### EPOXY ALUMINUM TRIPOLYPHOSPHATE PRIMER

產 品 號 碼	No. 1075 (EP-99)		
型 別	由環氧樹脂、紅氧化鐵及三聚磷酸鋁 Aluminum Tripolyphosphate 無公害防銹顏料構成之二液型防銹漆。		
用 途	水線以上部位鋼鐵配件及貯槽、管架、廠房等鋼結構用無公害之優良防銹底漆。		
特 性	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 耐海水性特優。</li> <li>2. 釋出螯合力特強之三聚磷酸根離子，防銹力優良。</li> <li>3. 漆膜堅硬而柔韌，附著力極強。</li> <li>4. 耐磨損性特優。</li> <li>5. 耐油性及耐藥品性極優。</li> </ol>		
光 澤	平光		
顏 色	棕紅色或白色、灰色		
閃 火	20°C (68°F)		
重 量	1.3 Kg/L 以上 (混合物)		
黏 度	70~85 KU (混合物 25°C)		
乾 燥 時 間	指觸 1 小時以內	堅結 4 小時以內	完全硬化 7 天 (25°C)
塗 膜 厚 度	濕膜 100 μ (Micron)	乾膜 45 μ (Micron)	
理 論 塗 佈 量	37.8 m <sup>2</sup> /Gal	10.0 m <sup>2</sup> /L	7.4 m <sup>2</sup> /Kg
塗 裝 間 隔	最少 8 小時 (25°C)		
混 合 比	主劑：硬化劑=92.3：7.7 (重量比)		
總 不 揮 發 物	60% 以上		
可 用 時 間	8 小時 (混合物 25°C)		
調 薄 劑	No. 1005 永保新調薄劑 (SP-12)		
調 薄 劑 用 量	5~15%		
適 用 底 漆	No.908 金屬表面處理劑 (伐銹底漆) (SP-01/02) No.1011 無機鋅粉底漆 (IZ-01) No.1006 永保新鋅粉底漆 (EP-03)		
適 用 面 漆	永保新面漆、永美塑膠面漆、氯化橡膠面漆、優麗面漆		
無 氣 噴 塗 作 業	噴 嘴 Graco 319~719, 312~721 空氣壓力 4~6 Kg/c m <sup>2</sup> 壓 縮 比 45：1 33：1 28：1 等無氣噴塗機		
貯 藏 安 定 性	正常情況下，至少一年。		
塗 裝 方 法	無氣噴塗、刷塗、滾塗		
注 意 事 項	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 主劑與硬化劑，必須按規定比例，均勻調合。</li> <li>2. 陰雨或潮濕時，儘量避免施工，尤以表面潮濕者，必須使之完全乾燥。</li> <li>3. 各項工具於使用完畢，須立即洗淨。</li> <li>4. 於貯槽內施工時，須注意予以充分通風。</li> <li>5. 塗裝間隔超過規定時間時，必須將漆面磨粗，以確保附著力。</li> </ol>		
備 註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。		
PDM101075XX V1.0	最新版次，請參照公司網頁； 如查無資料，請洽業務人員。		

# 永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 · 8715833

TFG0410