



# 虹牌油漆

## 環氧樹脂高固型塗料

### HIGH SOLIDS EPOXY COATING

產品號碼	No.1061H (EP-999H)
型別	由特殊之環氧樹脂(Epoxy Resin) 及硬化劑，配以耐化學性顏料、轉銹劑精製而成之二元液型高固體份重防蝕多用途底面兩用塗料。
用途	水泥製品、鍍鋅材及橋樑、儲槽、管線、船舶等鋼鐵構造物用防蝕、底面兩用塗料。 1. 溶劑含量低，減少公害，為最佳維護環保塗料。 2. 含特殊樹脂、轉銹劑，對鋼鐵表面濕潤性、銹蝕面滲透性及附著性特別優越。 3. 固成份高，可上塗或被塗各類型塗料。 4. 漆膜堅硬而柔韌，耐磨性特優，亦可當地床塗料。 5. 耐水及耐海水性極優，亦可當儲槽內襯用；耐油與耐溶劑及耐化學藥品性極優。 6. 在無法噴砂處理的場合，使用動力工具或手工工具除銹之最佳防護功能底漆。 7. 本塗料係為環氧樹脂塗料，如要保持漆膜亮麗，建議上塗一層聚胺基甲酸酯面漆。
光澤	半光
顏色	銀色及各色
粘度	100~130 KU (混合漆)
重量	1.4 Kg/L 以上 (混合漆-因顏色而異) (銀色 1.10 Kg/L)
乾燥時間	觸乾 6 小時以內 硬乾 20 小時以內 完全硬化 7 天
漆膜厚度	濕膜 120~300 μ (Micron) 乾膜 100~250 μ (Micron)
理論塗佈量	30.3 m <sup>2</sup> /Gal 8.0 m <sup>2</sup> /L 5.71 m <sup>2</sup> /Kg (@100 μ)
塗裝間隔	最少 14 小時 最多 7 天 (No.1061H/745) 3 個月 (No.1061H/No.1061H)
混合比	主劑：硬化劑=50：50 (重量比)
固體容積	83% (混合漆) (銀色 88%)
耐熱溫度	乾狀連續性 93℃ 間歇性 180℃ 濕狀連續性 38℃
可用時間	2 小時 (混合漆)
調薄劑	No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)
調薄劑用量	0~5% (重量率) (不含清洗工具)
適用面漆	優麗面漆、永氟龍面漆 (或本公司推薦產品)
適用底漆	鋼鐵面：No.1011 無機鋅粉底漆 (IZ-01) No.1027 永保新鋅粉底漆 (EP-03AA) 水泥面：No.1073 永保新透明水泥底漆 (或本公司推薦產品)
貯藏安定性	正常情況下，至少一年。
塗裝方法	刷塗、無氣噴塗、滾塗
注意事項	1. 主劑及硬化劑必須按規定比例均勻調合，放置 10~20 分鐘後再使用。 2. 被塗物表面之水份、油脂、污泥、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著污物必須清除乾淨。 3. 陰雨或大氣相對濕度在 85% RH 以上時，應避免施工，尤以表面潮濕者，必須使之完全乾燥才可施工。 4. 塗裝器具用完後，應立即洗淨。 5. 於貯槽內施工時，須注意予以充分通風。 6. 塗裝間隔超過規定時間，必須將漆面磨粗，以確保附著力。 7. 漆膜表面，長久被陽光照射會有粉化現象，這不會影響漆膜品質。
備註	1. 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變，一般損失因素：手刷為理論塗佈量的 1.4 倍；噴塗為理論塗佈量的 1.7 倍計算。 2. 關於表面處理，塗裝系統、施工方法及膜厚之疑問請洽本公司技術部門。