



虹牌油漆

永保新高固型飲用水內襯塗料

HIGH SOLIDS EPOXY POTABLE WATER TANK LINING

產品號碼	No.1058HS
型別	由特殊環氧樹脂及硬化劑，配以耐水性顏料精製而成之二液型高固型飲用水級塗料。
用途	適用於飲用水槽、淡水槽、養殖水槽，及鋼管、水泥管等飲用水管內襯用防護面漆，亦適用於船舶貨艙、油艙、壓水艙及淡水艙等之防護面漆。
特性	<ol style="list-style-type: none">1. 高固型塗料，噴塗一道即可得 300μ 以上之厚漆膜。2. 塗膜堅韌，耐磨性極佳。3. 耐水性、耐油性及耐藥品性極優。4. 符合日本 JWWA K135 之規範。
塗裝方法	刷塗、滾塗或無氣噴塗
光澤度	半光
顏色	灰色、棕色
重量	1.4 Kg/L 以上（混合物）
粘度	110~140 KU（混合物 25 $^{\circ}$ C）
乾燥時間	指觸 2 小時以內 堅結 6 小時以內 完全硬化 7 天(25 $^{\circ}$ C)
塗裝間隔	最少 8 小時 最多 5 天（25 $^{\circ}$ C）或 3 天（30 $^{\circ}$ C）
塗膜厚度	濕膜 320 μ （Micron） 乾膜 250 μ （Micron）
理論塗佈量	11.8 M ² /GAL 3.1 M ² /L 2.2 M ² /Kg @250 μ
混合比	主劑：硬化劑=83：17（重量比）
總不揮發物	82% 以上（混合物）
耐熱溫度	連續 93 $^{\circ}$ C
調薄劑	No.1005 永保新調薄劑（SP-12）
調薄劑用量	0~10%（重量率）（不含清洗工具）
貯藏安定性	正常情況下，至少一年。
表面處理	鋼材：噴砂至 SIS Sa 2 1/2 以上 混凝土：掃砂或有適當粗糙度
施工注意事項	<ol style="list-style-type: none">1. 主劑及硬化劑，必須按規定比例均勻調合。2. 陰雨及大氣相對濕度在 85% RH 以上時，儘量避免施工，尤以表面潮濕者，必須使之完全乾燥。3. 於貯槽內施工時，須注意未以充份通風。4. 使用於養殖水槽時，施工條件須確實注意，並以自行試驗後才可使用。