



虹牌油漆

永保新合金用底漆

EPOXY ALLOY PRIMER

產 品 號 碼	No.1020
型 別	由環氧樹脂及硬化劑，配以特殊顏料精製而成之二液型合金專用底漆。
用 途	經清潔處理後之鍍鋅、鋁板、鋁合金、不銹鋼及磁磚等材質用接著底漆。
特 性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 乾燥迅速，附著力極強。 2. 對鍍鋅材、鋁板、不銹鋼板及磁磚之附著力極強。 3. 耐候性及耐磨性優良。 4. 25 μ 厚漆經曝露半年後，底材不老化。
光 澤	平光
顏 色	黃綠色、灰色
閃 火	20°C (68°F) 以上 (混合漆)
重 量	1.29 Kg/L 以上 (混合漆)
粘 度	70~90 KU 以上 (混合漆 25°C)
乾 燥 時 間	指觸 2 小時以內 堅結 10 小時以內 完全硬化 7 天 (25°C)
漆 膜 厚 度	濕膜 100 μ (Micron) 乾膜 50 μ (Micron)
理 論 塗 佈 量	37.8 m ² /Gal 10 m ² /L 7.8 m ² /Kg
塗 裝 間 隔	最少 8 小時 最多 6 個月
混 合 比	主劑：硬化劑=90：10 (重量比)
總 不 揮 發 物	65% 以上 (混合漆)
可 用 時 間	6 小時 (混合漆 25°C)
調 薄 劑	No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)
調 薄 劑 用 量	5~10% (不含清洗工具)
適 用 面 漆	永保新面漆、優麗面漆、永氟龍面漆 (或經公司技術部門建議之面漆)。
表 面 處 理	SIS Sa2、SSPC SP1、SSPC SP3
貯 藏 安 定 性	正常情況下，至少一年。
塗 裝 方 法	無氣噴塗，刷塗僅用於小面積。
無 氣 噴 塗	噴 嘴：Graco 617, 719
	空氣壓力：3~4 Kg/cm ²
	粘 度：18~23sec. (Ford Cup No.4)
注 意 事 項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用時，將硬化劑調入主劑中，並予以均勻攪拌。 2. 陰雨或潮濕時，儘量避免施工，尤以表面潮濕時，必須使之完全乾燥，才可上漆。 3. 各項工具使用完畢，須立即洗淨。 4. 上塗本塗料 No.1020 須以塗裝間隔要求內儘速上塗面漆，以免被污染影響附著力，若被污染時請注意漆膜表面處理。 5. 本產品不適宜做儲槽內襯用底漆。