



虹牌油漆

永保新 鋅 鉻 黃 底 漆

EPOXY ZINC CHROMATE PRIMER

產 品 號 碼	No.1008 (EP-09)
型 別	由環氧樹脂 (Epoxy Resin) 及硬化劑，配以鋅鉻黃顏料精製而成之二液型防銹底漆。
用 途	橋樑、貯槽、工廠設施等鋼鐵構造物與非鐵金屬之防蝕防銹用底漆。
特 性	1. 塗膜堅韌，附著力強。 2. 耐海水與耐水性及防蝕性能特佳。 3. 耐油性及耐藥品性特優。 4. 耐磨損性非常優良。
光 澤 度	平光
顏 色	黃色
遮 蓋 力	6 m ² /L 以上 (混合漆)
重 量	1.35 Kg/L 以上 (混合漆)
粘 度	65~85 KU (混合物) (25°C)
乾 燥 時 間	指觸 1 1/2 小時以內 堅結 6 小時以內 完全硬化 7 天(25°C)
漆 膜 厚 度	濕膜 90 μ (Micron) 乾膜 45 μ (Micron)
理 論 塗 佈 量	42.0 m ² /Gal 11.1 m ² /L 8.2 m ² /Kg
塗 裝 間 隔	最少 8 小時
混 合 比	主劑：硬化劑=91：9 (重量比)
總 不 揮 發 物	65% 以上 (混合漆)
可 用 時 間	8 小時 (混合漆 25°C)
調 薄 劑	No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)
調 薄 劑 用 量	0~15% (不含清洗工具)
適 用 底 漆	No.908 金屬表面處理劑 (伐銹底漆) (SP-01/02) No.1006 永保新鋅粉底漆 (EP-03) No.1007 永保新紅丹漆 (EP-01)
適 用 面 漆	永保新面漆、永美塑膠面漆、氯化橡膠面漆、優麗面漆
貯 藏 安 定 性	正常情況下，至少一年。
塗 裝 方 法	刷塗、無氣噴塗
注 意 事 項	1. 主劑與硬化劑必須按規定比例均勻調合，放置 10~20 分鐘再使用。 2. 被塗物表面之水份、油脂、污泥、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著污物，必須清除乾淨。 3. 陰雨或大氣相對濕度在 85% RH 以上時，應避免施工，尤以表面潮濕者，必須使之完全乾燥。 4. 塗裝器具用完後，應立即洗淨。 5. 在貯槽內之施工，必須注意充分的通風。
備 註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。