



虹牌油漆

橡膠三聚磷酸鋁防銹底漆

C.R. ALUMINUM TRIPOLYPHOSPHATE PRIMER

產 品 號	碼 別	No. 1457
用 途	特 性	由氯化橡膠 (Chlorinated Rubber)、氧化鐵及三聚磷酸鋁 (Aluminum Tripolyphosphate) 無公害防銹顏料構成之防銹漆。 外部曝露機件及內部機件用之無公害優良防銹底漆。 1. 乾燥極速。 2. 釋出螯合力特強之三聚磷酸根離子，防銹力優良。 3. 附著力及耐候性極優。 4. 耐機械磨損性極優。 5. 耐油性及耐海水性優良。
光 澤	度 色	平光 棕紅色或白色
遮 蓋	力 量	8 m ² /L 以上 1.2 Kg/L 以上
重 黏	度 間	70~90 KU
乾 燥 時 間	指 觸 1/2 小時以內	堅 結 3 小時以內 (25°C)
漆 膜 厚 度	濕 膜 95 μ (Micron)	乾 膜 40 μ (Micron)
理 論 塗 佈 量	40.0 m ² /Gal	10.5 m ² /L
塗 裝 間 隔	8.7 m ² /Kg	最少 4 小時
總 不 揮 發 物	55% 以上	No.1407 橡膠漆調薄劑 (RP-71)
調 薄 劑 用 量	5~10% (不含清洗工具)	No.1006 永保新鋅粉底漆 (EP-03)
適 用 底 漆	No.1011 無機鋅粉底漆 (IZ-01)	橡膠漆或油性樹脂面漆
適 用 面 漆	噴 嘴 Graco 719、721	空氣壓力 4~6 kg/c m ²
無 氣 噴 塗	壓 縮 比 45:1、30:1	正常情況下，至少一年。
貯 藏 安 定 性	無 氣 噴 塗、刷 塗、滾 塗	1. 使用前必須充分攪拌均勻，油漆如太稠時，可酌加調薄劑調薄，但以不超過規定用量為原則。 2. 被塗物表面之水份、油脂、鐵銹、污泥、損毀或鬆懈舊漆膜及腐蝕性鹽類等附著污物必須清除乾淨，以確保油漆防護功能。 3. 表面潮濕凝結有露水或在陰雨天時，以及溫度過高 (40°C 以上) 或過低 (10°C 以下)，應避免施工。 4. 做疊層塗裝時，必須等待下層漆膜完全乾燥後，始可施工。
塗 裝 方 法	漆 塗 實 際 塗 佈 量 會 依 被 塗 物 的 形 狀 大 小、工 作 環 境 而 改 變。	
施 工 注 意 事 項		
備 註		