



# 虹牌油漆

## 三聚磷酸鋁防銹漆

### ALUMINUM TRIPOLYPHOSPHATE PRIMER

產 品 號	碼	No.992
型 別		由醇酸樹脂 (Alkyd Resin)、特殊樹脂、氧化鐵及三聚磷酸鋁 (Aluminum Tripolyphosphate)、無公害防銹顏料構成之防銹漆。
用 途	性	外部曝露機件及內部機件之用，係無公害優良防銹底漆。 1. 乾燥極迅速、附着力極強。 2. 釋出螯合力特強之三聚磷酸根離子，防銹力優良。 3. 耐海水性及耐油性優良。 4. 耐候性及耐磨性優良。 5. 容易施工。
光 澤	度	平光
顏 色		棕色、白色、灰色
閃 火	點	25°C (77°F)
遮 蓋	力	12.5 m <sup>2</sup> /L 以上
重 量	度	1.3 Kg/L 以上
粘 度		70~90 KU (25°C)
乾 燥 時 間		指觸 2 小時以內      堅結 16 小時以內 (25°C)
漆 膜 厚 度		濕膜 90 μ (Micron)      乾膜 40 μ (Micron)
理 論 塗 佈 量		42 m <sup>2</sup> /Gal      11.1 m <sup>2</sup> /L      8.5 m <sup>2</sup> /Kg
塗 裝 間 隔		最少 6 小時      最多 3 個月 (25°C)
總 不 揮 發 物		60% 以上
調 薄 劑 用 量		No.805 松香水 (OM-07) 5~10% (不含清洗工具)
適 用 面 漆		虹牌油性樹脂面漆
適 用 底 漆		No.908 金屬表面處理劑 (伐銹底漆) (SP-01/02)
貯 藏 安 定 性		正常情況下，至少一年。
塗 裝 方 法		無氣噴塗、刷塗、滾塗
無 氣 噴 塗		噴 嘴 Graco 617、717 空氣壓力 4~6 Kg/c m <sup>2</sup> 壓 縮 比 45 : 1、33 : 1、28 : 1
注 意 事 項		1. 使用前必須充分攪拌均勻，油漆如太稠時，可酌加調薄劑調薄，但以不超過規定量為原則。 2. 被塗物表面之水份、油脂、鐵銹、污泥、損毀或鬆懈漆膜及腐蝕性鹽類等附著污物，必須清除乾淨，以確保油漆之防護功能。 3. 表面潮濕凝結有露水或在陰雨天，以及溫度過高 (40°C 以上) 或過低 (10°C 以下時)，應避免施工。 4. 做疊層塗裝時，必須等待下層漆膜完全乾燥後，始可施工。
備 註		油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。