



# 虹牌油漆

## 鋅 鉻 鐵 鉛 紅 底 漆

### LZI PRIMER

產 品 號 碼	No.920 (OP-94)
型 別	由醇酸樹脂及特殊樹脂配以紅丹粉、鋅鉻黃、及氧化鐵等防銹顏料精製而成之防銹漆。
用 途	鋼鐵構造物及大批工程使用防銹底漆。
特 性	1. 乾燥迅速、附着力強。 2. 耐水性及耐油性優良。 3. 防銹性能甚佳，經 120 小時浸 3%鹽水試驗無異狀。 4. 容易施工。
光 澤	平光
顏 色	暗橙紅色
遮 蓋	15 m <sup>2</sup> /L 以上
重 量	1.45 Kg/ L 以上
粘 度	70~90KU (25°C)
乾 燥 時 間	指觸 1/2 小時以內      堅結 4 小時以內 (25°C)
漆 膜 厚 度	濕膜 90 μ (Micron)      乾膜 40 μ (Micron)
理 論 塗 佈 量	42.0 m <sup>2</sup> /Gal      11.1 m <sup>2</sup> /L      7.6 m <sup>2</sup> /kg
塗 裝 間 隔	最少 6 小時
總 揮 發 物	70% 以上
調 薄 劑 用 量	No.805 松香水 (OM-07) 5~10% (不含清洗工具)
適 用 底 漆	No.908 金屬表面處理劑 (伐銹底漆) (SP-01/02)
適 用 面 漆	虹牌調合漆、鮮麗漆
貯 藏 安 定 性	正常情況下，至少一年。
塗 裝 方 法	刷塗、噴塗、滾塗
注 意 事 項	1. 使用前必須充分攪拌均勻，油漆如太稠時，可酌加調薄劑調薄，但以不超過規定量為原則。 2. 被塗物表面之水份、油脂、鐵銹、污泥、損毀或鬆解漆膜及腐蝕性鹽類等附著污物，必須清除乾淨，以確保油漆之防護功能。 3. 表面潮濕凝結有露水或在陰雨天，以及溫度過高(40°C 以上)或過低(10°C 以下時)，應避免施工。 4. 做疊層塗裝時，必須等待下層漆膜完全乾燥後，始可施工。
備 註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。