



虹牌油漆

金屬表面處理劑 (伐銹底漆)

WASH PRIMER

產品號碼	No.908 (SP-01) / (SP-02)
型別	由聚乙烯醇縮丁醛 (PVB) 樹脂、苯酚樹脂、鋅鉻黃及磷酸精製而成之二液型底漆。
用途	鋼鐵及輕金屬除銹後預塗用防銹底漆。
特性	1. 乾燥迅速。 2. 對任何上層漆均有良好附著性。 3. 對鋼材、輕金屬及鍍鋅鋼板等之附著力非常強。 4. 耐油性、可撓性及耐磨性優良。 5. 切割及焊接均無困難。
光澤	平光
顏色	橄欖綠色、紅棕色、黃色
遮蓋力	6 m ² /L 以上 (主劑)
重量	0.85 Kg/L 以上 (混合漆)
粘度	50~70 KU (主劑 25°C)
乾燥時間	指觸 10 分鐘以內 堅結 1 小時以內 (25°C)
漆膜厚度	濕膜 79 μ (Micron) 乾膜 15 μ (Micron)
理論塗佈量	48.0 m ² /Gal 12.6 m ² /L 14.0 m ² /Kg
塗裝間隔	最少 2 小時 最長 3 個月
混合比例	主劑：硬化劑=80：20 (重量比)
總不揮發物	18% 以上
可用時間	24 小時 (混合後 25°C)
調薄劑	No.913 伐銹底漆調薄劑
調薄劑用量	5~10% (不含清洗工具)
適用面漆	優麗漆、永保新面漆、油性水泥漆。
貯藏安定性	正常情況下，至少一年。
塗裝方法	噴塗、刷塗 (僅用於小面積修補)
注意事項	1. 使用時將硬化劑，慢慢倒入主劑中，一面攪拌一面倒入，不可將硬化劑一次傾倒或將主劑倒入硬化劑中以防膠化，或產生粗粒。 2. 被塗物表面之鐵銹、污垢、油脂、水份等必須清除乾淨。 3. 避免在高濕度 (85% RH 以上) 氣候下施工，以防發生白化，影響附著性。
備註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。