



虹牌油漆

鋅 鉻 黃 底 漆

ZINC CHROMATE PRIMER

產 品 號 碼	No.907 (OP-93)
型 別	由醇酸樹脂及特殊樹脂配以鋅鉻黃顏料精製而成之防銹漆。
用 途	鋼鐵構造物及非鐵金屬防銹底漆。
特 性	1. 防銹性能特佳，經 120 小時浸 3% 鹽水試驗無異狀。 2. 耐水性及耐油性優良。 3. 附著力強 4. 容易施工。
光 澤	平光
顏 色	黃色
遮 蓋 力	8 m ² /L 以上
重 量	1.3 Kg/L 以上
粘 度	80~100 KU (25°C)
乾 燥 時 間	指觸 1 小時以內 堅結 6 小時以內 (25°C)
漆 膜 厚 度	濕膜 90 μ (Micron) 乾膜 40 μ (Micron)
理 論 塗 佈 量	41.0 m ² /Gal 11.0 m ² /L 8.5 m ² /Kg
塗 裝 間 隔	最少 8 小時
總 不 揮 發 物	65% 以上
調 薄 劑	No.805 松香水 (OM-07)
調 薄 劑 用 量	5~10% (不含清洗工具)
適 用 底 漆	No.908 金屬表面處理劑 (伐銹底漆) (SP-01/02)
適 用 面 漆	虹牌調合漆、鮮麗漆
貯 藏 安 定 性	正常情況下，至少一年。
塗 裝 方 法	刷塗、滾塗、無氣噴塗
注 意 事 項	1. 使用前必須充分攪拌均勻，油漆如太稠時，可酌加調薄劑調薄，但以不超過 規定量為原則。 2. 被塗物表面之水份、油脂、鐵銹、污泥、損毀或鬆懈漆膜及腐蝕性鹽類等附 著污物，必須清除乾淨，以確保油漆之防護功能。 3. 表面潮濕凝結有露水或在陰雨天，以及溫度過高 (40°C 以上) 或過低 (10 °C 以下時)，應避免施工。 4. 做疊層塗裝時，必須等待下層漆膜完全乾燥後，始可施工。
備 註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM090907XX V1.0

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 · 8715833

TFG0410