



# 虹牌油漆

## 水性木器平光面漆

### WATER-BASED WOOD FLAT TOPCOAT

產品號碼	YWT-301
型別	由水性特殊合成樹脂與消光劑等所配製而成之消光面漆。
用途	傢俱、衣櫥、陳列櫥、壁板、手工藝品、運動器具等木製品之消光面漆。
特性	1. 漆膜堅韌，光滑美觀。 2. 附著性與耐磨性非常良好。 3. 外觀清澈、流平佳、有韌性、不回黏、耐刮、耐水佳與手感柔和。
光澤度	20~34%
顏色	淡黃色乳白液體
重量	1.0~1.1 Kg/L
塗膜狀態	平滑消光
粘度	200~800 cps(LV2,RPM30)，1000~2000cps(LV2,RPM6) (25°C)
總不揮發物	25~27%
乾燥時間	指觸 10~20 分鐘 硬乾時間 1 小時。(25°C/相對濕度 50%)
塗裝間隔	可砂磨時間 1.5 小時以上。 可重塗時間 4 小時以上。(務必砂磨後再重塗)
漆膜厚度	濕膜 120 $\mu$ (Micron) 乾膜 30 $\mu$ (Micron)
理論塗佈量	31.8 m <sup>2</sup> /Gal 8.4 m <sup>2</sup> /L 8.1 m <sup>2</sup> /Kg
調薄劑	清水
調薄劑用量	噴塗時，建議原液塗裝或加水稀釋 0~5%以利施工。 刷塗時，可加水稀釋，但以 20%為限。
適用底漆	YWP 系列
貯藏安定性	正常情況下，18 個月。
塗裝方法	噴塗(建議原液塗裝)、刷塗
注意事項	1. 使用前請攪拌均勻。 2. 被塗物表面之灰塵、木屑或油脂等附著物，必須清除乾淨，如表面粗糙時，底塗部分應先用 # 180~240 砂紙研磨，面塗部分應先用 # 240~400 以上砂紙研磨，再用壓縮空氣吹除乾淨，漆料先行過濾後以利噴塗。 3. 塗裝器具用完後，應立即洗淨以免發生硬化膠固。 4. 本項塗料請底、面系統搭配使用。
備註	1. 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。 2. 一般損失因素:手刷為理論塗佈量的 1.4 倍;噴塗為理論塗佈量的 1.7 倍計算。