



虹牌油漆

水性木器啞光面漆

WATER-BASED WOOD MATT TOPCOAT

| | |
|-------|--|
| 產品號碼 | YWT-300 |
| 型別 | 由水性特殊合成樹脂與消光劑等所配製而成之消光面漆。 |
| 用途 | 傢俱、衣櫥、陳列櫥、壁板、手工藝品、運動器具等木製品之消光面漆。 |
| 特性 | 1. 漆膜堅韌，光滑美觀。 2. 附著性與耐磨性非常良好。 3. 外觀清澈、流平佳、有韌性、不回黏、耐刮、耐水佳與手感柔和。 |
| 光澤度 | 8~15% |
| 顏色 | 淡黃色乳白液體 |
| 重量 | 1.0~1.1 Kg/L |
| 塗膜狀態 | 平滑消光 |
| 粘度 | 200~800 cps(LV2,RPM30)，1000~2000cps(LV2,RPM6) (25°C) |
| 總不揮發物 | 25~27% |
| 乾燥時間 | 指觸 10~20 分鐘 硬乾時間 1 小時。(25°C/相對濕度 50%) |
| 塗裝間隔 | 可砂磨時間 1.5 小時以上。 可重塗時間 4 小時以上。(務必砂磨後再重塗) |
| 漆膜厚度 | 濕膜 120 μ (Micron) 乾膜 30 μ (Micron) |
| 理論塗佈量 | 31.8 m ² /Gal 8.4 m ² /L 8.1 m ² /Kg |
| 調薄劑 | 清水 |
| 調薄劑用量 | 噴塗時，建議原液塗裝或加水稀釋 0~5% 以利施工。 刷塗時，可加水稀釋，但以 20% 為限。 |
| 適用底漆 | YWP 系列 |
| 貯藏安定性 | 正常情況下，18 個月。 |
| 塗裝方法 | 噴塗(建議原液塗裝)、刷塗。 |
| 注意事項 | 1. 使用前請攪拌均勻。 2. 被塗物表面之灰塵、木屑或油脂等附著物，必須清除乾淨，如表面粗糙時，底塗部分應先用 # 180~240 砂紙研磨，面塗部分應先用 # 240~400 以上砂紙研磨，再用壓縮空氣吹除乾淨，漆料先行過濾後以利噴塗。 3. 塗裝器具用完後，應立即洗淨以免發生硬化膠固。 4. 本項塗料請底、面系統搭配使用。 |
| 備註 | 1. 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。 2. 一般損失因素:手刷為理論塗佈量的 1.4 倍;噴塗為理論塗佈量的 1.7 倍計算。 |